

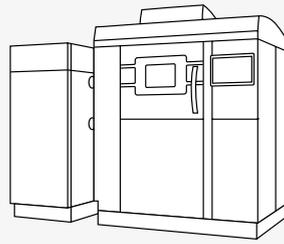


EOS M 290
Für die additive Fertigung
von qualitativ hochwertigen
Metallbauteilen

EOS M 290

Bewährte DMLS Qualität setzt Maßstäbe in der additiven Fertigung

Mit einem Bauvolumen von 250 x 250 x 325 mm ermöglicht die EOS M 290 eine schnelle, flexible und wirtschaftliche Herstellung von Metallbauteilen direkt aus CAD-Daten.



- Dank seines robusten Designs und des leistungsstarken 400-Watt-Faserlasers arbeitet das System tagein tagaus leistungsfähig.
- Die außergewöhnlich hohe Strahlqualität des Laserspots und die hervorragende Detailauflösung eignen sich ausgezeichnet für die Herstellung hochkomplexer DMLS-Komponenten, die homogene Bauteileigenschaften von Teil-zu-Teil, Auftrag-zu-Auftrag und Maschine-zu-Maschine aufweisen.
- Die breiteste Palette an validierten Materialien und Prozessen, die auf dem Markt verfügbar ist, deckt alle Kundenanforderungen ab.
- Das intuitive, offene und produktive CAM-Tool EOSPRINT ermöglicht die Optimierung von CAD-Daten für EOS-Systeme. Der EOS Parameter-Editor bietet Entwicklern ein umfangreiches und offenes Tool-Set und damit mehr Freiheit für anwendungsspezifische Optimierung.
- Die umfangreiche Monitoring-Suite ermöglicht die Qualitätssicherung von allen produktions- und qualitätsrelevanten Daten in Echtzeit. EOSTATE umfasst fünf verschiedene Module: System, Laser, PowderBed, MeltPool und Exposure OT (optische Tomographie).

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

Technische Daten EOS M 290

Bauvolumen	250 x 250 x 325 mm (Höhe inkl. Bauplattform)
Lasertyp	Yb-Faserlaser; 400 W
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit	bis zu 7,0 m/s
Fokusbereich	100 µm
Stromanschluss	32 A / 400 V
Leistungsaufnahme	max. 8,5 kW / durchschnittlich 2,4 kW / mit Bauplattformheizung bis zu 3,2 kW
Schutzgasanschluss	7.000 hPa; 20 m³/h
Abmessungen (B x T x H)	2.500 x 1.300 x 2.190 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 4.800 x 3.600 x 2.900 mm
Gewicht	ca. 1.250 kg

Software

EOSPRINT inkl. EOS ParameterEditor, EOSTATE Everywhere, EOSCONNECT Core, Materialise Magics Metal Package und Module

Werkstoffe*

* Weitere Werkstoffen auf Nachfrage

EOS Aluminium AlSi10Mg, EOS CobaltChrome MP1, EOS MaragingSteel MS1, EOS NickelAlloy HX, EOS NickelAlloy IN625, EOS NickelAlloy IN718, EOS StainlessSteel CX, EOS StainlessSteel PH1, EOS StainlessSteel 17-4PH, EOS StainlessSteel 316L, EOS Titanium Ti64, EOS Titanium Ti64ELI, EOS Titanium TiCP Grade 2

Optionales Zubehör

EOSTATE Monitoring Suite (EOSTATE Laser, EOSTATE PowderBed, EOSTATE MeltPool, EOSTATE Exposure OT), Comfort Powder Module, IPCM-M extra, IPCM-M pro, Nassabscheider, Strahlkabine

