

Ohne  
Bindemittel

---

Kein  
Nachvernetzen



## FORMIGA P 110 Velocis

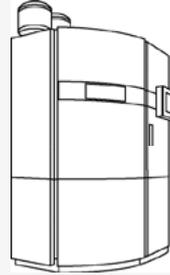
# Jetzt noch produktiver: Das etablierte Einsteigersystem zum industriellen 3D-Druck von Polymerbauteilen in hervorragender Qualität

Zuverlässig und kalkulierbar: Nur mit Pulver zu hoher und preisgünstiger Qualität  
Sofort funktionsfähig: Bauteile auspacken, strahlen und sicher verwenden



# FORMIGA P 110 Velocis

## Höchste Produktivität und Bauteilqualität beim 16,5 Liter Produktionsvolumen



Neue Software- und Hardwarefeatures machen den erfolgreichsten industriellen 3D-Drucker um bis zu 20% produktiver. Die hohe Zuverlässigkeit und die Bauteilqualität bleiben erhalten. Der Preis ist jetzt so attraktiv wie nie.

- Das System sorgt im gesamten Bauvolumen für reproduzierbare Bauteileigenschaften: bei jedem Bauauftrag sowie zwischen unterschiedlichen Maschinen.
- Die Bauteile sind sofort nach dem Auspacken und Strahlen voll einsatzfähig. Nachbearbeitungsschritte sind nicht nötig.
- Der präzise Laser mit kleinem Fokusdurchmesser ermöglicht Wandstärken von weniger als einem halben Millimeter. Das System fertigt zuverlässig kleine, filigrane Komponenten mit höchster Oberflächengüte.
- Innovationen beim Temperatur-Management und der Software-Steuerung beschleunigen den Heiz- und Beschichtungsvorgang und steigern die Produktivität deutlich.
- Das Punktpyrometer erlaubt eine kontinuierliche und akkurate Regelung der Prozesstemperatur.
- Die laufenden Kosten beschränken sich auf den verbrauchten Werkstoff und Strom. Damit sind die Betriebskosten kalkulierbar gering. Hilfsstoffe werden nicht benötigt.
- Mit derzeit 9 verfügbaren Kunststoffwerkstoffen und 10 Material/Schichtstärken-Kombinationen ist EOS führend bei der Materialvielfalt. Mit dem EOS ParameterEditor werden eigene Belichtungsparameter auf Basis bewährter Startwerte definiert.
- Die Anlage ist äußerst bedienerfreundlich, wartungsarm und benötigt ein Minimum an Zubehör.

### Hauptsitz

EOS GmbH  
Electro Optical Systems  
Robert-Stirling-Ring 1  
D-82152 Krailling bei München  
Deutschland  
Tel.: +49 89 893 36-0  
Fax: +49 89 893 36-285

[www.eos.info](http://www.eos.info)  
[info@eos.info](mailto:info@eos.info)

### Niederlassungen

EOS China & Taiwan  
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich  
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien  
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien  
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan  
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea  
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum  
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika  
Tel.: +1 248 306 0143

EOS Singapur  
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich  
Tel.: +44 1926 675 110

### Technische Daten FORMIGA P 110 Velocis

Bauvolumen	200 x 250 x 330 mm
Lasertyp	CO <sub>2</sub> ; 30 W
Baufortschritt	bis zu 1,2 l/h
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 - 0,10 - 0,12 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse; Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 5 m/s
Stromanschluss	16 A
Leistungsaufnahme	typisch 3 kW; maximal 5 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.320 x 1.067 x 2.204 mm
Empfohlener Aufstellraum	min. 3,2 x 3,5 x 3,0 m
Gewicht	ca. 600 kg

### Software

EOS ParameterEditor, EOS RP Tools, PSW 3.6

### Werkstoffe

Alumide®, PA 1101, PA 1102 black, PA 2200®, PA 2201, PA 3200 GF, PrimeCast® 101, PrimePart®ST, PA 2105

### Optionales Zubehör

Mischstation, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

