

Dimensionen / Stellfläche

microone (Standalone)	1100 x 770 x 2040 mm (B x T x H)
Transportmaße	1170 x 775 x 2040 mm (B x T x H)
Gewicht	ca. 1250 kg
microone Bearbeitungsmodul	1100 x 770 x 1050 mm (B x T x H)
Gewicht Bearbeitungsmodul	ca. 850 kg
microone Versorgungsmodul	1100 x 770 x 990 mm (B x T x H)
Gewicht Versorgungsmodul	ca. 400 kg

Ergonomie

Höhe Arbeitstisch	1360 mm
Abstand von zwei Seiten zum Werkstück	ca. 300 mm

Elektrik / Pneumatik

Elektrik	Spannungsversorgung	3 x 400 V / AC
	Anschlussleistung	6,0 KVA
Pneumatik	Druckluftversorgung	min 5,5 bar

Verfahrwege Achsen

X-Achse	Linearantrieb	190 mm
Y-Achse	Linearantrieb	140 mm
Z-Achse	Linearantrieb	170 mm
Optional B-Achse	Torque mit Klemmung	+110 / -10 Grad, opt. -90 Grad
Optional C-Achse	Torque	360 Grad

Eilgänge Achsen

X- / Y- / Z-Achse	55 m/min
Optional B-Achse	130 U/min
Optional C-Achse	1300 U/min, bis 3.000/6.000 U/min

Beschleunigung Achsen

X- / Y- / Z-Achse	bis 15 m/s ²
-------------------	-------------------------

Vorschubkraft Achsen

X- / Y- / Z-Achse	550 N
Optional B-Achse	7,5 N
Optional C-Achse	2,5 N

Positioniergenauigkeit Achsen nach VDI/DGQ 3441

Direkte Messsysteme in allen Achsen mit höchster Präzision	
--	--

Werkstückgröße / Aufspannfläche

Max. Durchmesser	100 mm
Max. Höhe inkl. Spannumgebung	80 mm
Max. Gewicht inkl. Spannumgebung	1,0 kg

Steuerung

Siemens	840 D sl
---------	----------

Hauptspindel

Typ Classic 62VA41	Werkzeugaufnahme ISO10
n max.	50.000 min-1
Spannzangendurchmesser	0,5–7 mm
Spannzangentyp	ER11/EX12

alternativ

Typ Classic 62VA33	Direktspannung
Spannzangendurchmesser	3 / 4 / 6 mm
n max.	75.000 min-1
Drehmoment max. S1	0,16 Nm
Leistung S1	1,0 KW

alternativ

HF62.2	Werkzeugaufnahme SKi16
Spannzangentyp	ER11 / EX12
n max.	60.000 min-1

alternativ

HF65.1	Direktspannung
Spannzangendurchmesser	3 / 4 / 6 mm
n max.	75.000 min-1

Wasserkühlung

für alle Achsen und Spindeln

Variante 1	± 1°C
Variante 2	± 0,1°C

Werkzeugwechsler

Standard-Werkzeugmagazin	9 Werkzeuge / ISO10
Erweiterung Werkzeugspeicher WS40	40 Werkzeuge
Standard-Werkzeugmagazin (Varianten spindelabhängig)	12 Werkzeuge / Direktspannung

Optionen

CAD/CAM	hypermill® / hyperdent® Solidcam / Inventor / SprutCAM
Minimalmengenschmierung / Mediumverteiler	
Absaugung	
Zentralschmierung	
Werkstückvermessung	
Löschanlage	
Laseranwendungen	Schneiden / Schweißen
Stangenlader / Palettenlader	
Automation	Smart / Premium

DATEN