

UrmaSystems



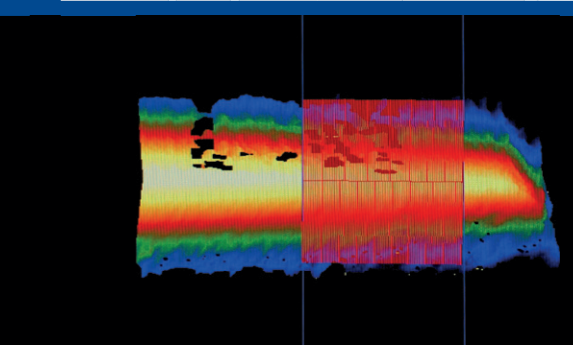
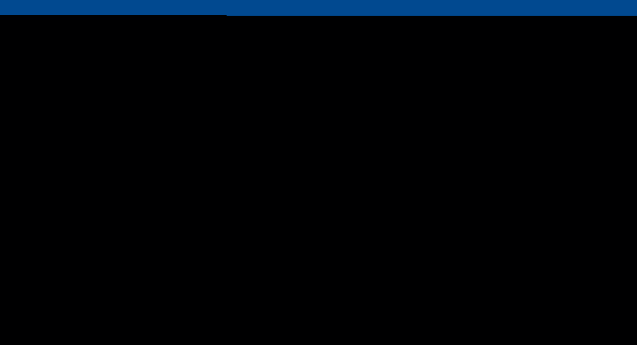
UrmaCircoTec



Ecoroll



Haas Automation



Swiss Quality

Swiss Quality

Swiss Quality

Swiss Quality

Soluciones inteligentes | Soluções inteligentes | 聪明的刀具解决方案

Soluciones llave en mano para partes hidráulicas
Los bloques de válvulas de dirección por ejemplo requieren estrechas tolerancias de posición y geometría. Para cumplir con estos altos requisitos, Urma ofrece una solución completa de herramientas para un preciso mecanizado del diámetro.

Pre-mecanizado
Ofrecemos brocas de carburo sólido de alto rendimiento a medida, Urma CircoTec TX para satisfacer dicha demanda. Cilindricidad y profundidad de corte están optimizados para el siguiente proceso de escariado.

Acabado
Dependiendo de los requisitos y la dimensión de la pieza de trabajo diseñamos y producimos Escariadores de alto rendimiento UrmaCircoTec RX con una configuración optimizada. Una variedad de configuraciones de herramienta, con o sin patines de guía, recubrimientos y geometrías de corte son posibles.

Consulte el catálogo de UrmaCircoTec para más información sobre el sistema de escariado.

Urma GmbH
Eisenbahnstrasse 37
DE-77815 Bühl
Deutschland
info@urma-gmbh.de

Urma Brasil Ltda
Rua Eula Herper Bowden, 82
BR-09629-100 S. Bernardo do Campo
Brasil
urma@urmabrasil.com.br
www.urmabrasil.com.br

Urma Trading (Shanghai) Co. Ltd.
Room 511, Hua Nan Mansion
1988 Dongfang Road
Pudong New District
CN-200125 Shanghai
China
info@urmachina.com
www.urmachina.com

Urma Systems
Eisenbahnstrasse 37
DE-77815 Bühl
Deutschland
info@urma-gmbh.de

Urma CircoTec
Polígono Belartza
ES-20018 Donostia-San Sebastian
(Gipuzkoa, Spain)
info@iraupen.es
www.iraupen.es

Ecoroll
Command Tooling Systems
13931 Sunfish Lake Blvd.
Ramsey, MN 55303
USA
info@commandtool.com
www.commandtool.com

Haas Automation
Urma Technology Center
Shaanxi New Xing Hai
B-10511/B-10511 Xiangshu block
No. 36 Feng Hai Road South
CN-710075 Xi'an
China

Urma Trading (Shanghai) Co. Ltd.
Room 511, Hua Nan Mansion
1988 Dongfang Road
Pudong New District
CN-200125 Shanghai
China
info@urmachina.com
www.urmachina.com



Urma AG Werkzeugfabrik
5102 Ruppertswil / Schweiz

Telefon +41 62 889 20 20
Telefax +41 62 889 20 28
E-Mail info@u r m a . c h
Internet www.u r m a . c h

UrmaCircoTec TX

SPC 108 1108

Brocas de alto rendimiento | Brocas de alto rendimento | 高性能钻头

Herramientas de metal duro enterizo de alto rendimiento
Especialmente en grandes series las herramientas de alto rendimiento de producción están obligadas a cumplir con la creciente demanda. **MaxFeed, MaxFeedPlus, AluPlus** y **InoxPlus** son soluciones para aplicaciones de taladrado con geometrías especiales. Las excepcionales prestaciones de estas herramientas de alto rendimiento permite al usuario duplicar los avances y reducir notablemente las fuerzas de corte.

Ferramentas de alto rendimento integrais em metal duro
Especialmente aplicadas na produção em larga escala onde são requeridas ferramentas de alto rendimento para cumprir a crescente demanda exigida. **MaxFeed, MaxFeedPlus, AluPlus** e **InoxPlus** são soluções em geometrias de corte para aplicações específicas. O espetacular desempenho destas ferramentas de alto rendimento torna possível o trabalho com o dobro de avanço e considerável redução das forças de corte.

整体硬质合金高性能刀具
特别是对于高性能刀具的需求在日益增长。**MaxFeed, MaxFeedPlus, AluPlus**和 **InoxPlus**这些钻头形状是应用于特定场合的解决方案。这些高性能刀具的出色性能可以使得客户的进给翻番，并且显著地降低切削力。





Swiss⁺Quality

Swiss⁺Quality

Swiss⁺Quality

Swiss⁺Quality

MaxFeed

Para hierro fundido

Como resultado de los vertices de chafanes especialmente diseñados, esta geometría tiene un efecto positivo en la formación de la viruta:

- mayor estabilidad y control de viruta
- la salida suave de agujero taladrado evita que se astille
- faceta rectificadora en conexión con un innovador punto, para calidad de centrado y precisión en rectitud
- reducción de los esfuerzos de avance en un 30%
- duplica avances y reduce el tiempo de mecanizado
- disponible como herramienta especial y combinados con diferentes geometrías

Para ferro fundido

Como resultado especialmente do desenho de cantos chanfrados, esta geometria tem um efeito positivo na formação de cavacos:

- melhora a estabilidade e a remoção de cavacos
- saída suave da ferramenta evitando lascamento
- facetados por uma inovadora afiadora desenvolvida especialmente para garantir centralização e retilneidade com excelente precisão
- redução nas forças de avanço em até 30%
- dobro de avanço e menor tempo de usinagem
- fabricação de ferramentas especiais com geometrias combinadas e escalonadas

用于铸铁加工得益于其特殊设计的刀尖倒角，这种几何形状对于形成良好的切屑形状有很好的效果：

- 提升稳定性以及切屑排出
- 可以在孔口出外减少破损
- 磨制的切削面以及相连的创新钻尖可以达到优良的定心效果以及好的直线度
- 降低进给阻力到30%
- 两倍的进给效率和更短的加工时间
- 可提供非标刀具以及各种复合刀具

涂层
含硅涂层MCO700耐高温耐磨损
• 更长的刀具寿命
• 通过优化的中间涂层，可以优化涂层的附着性能
• 完美地保护刀尖倒角

Cobertura
A cobertura MCO700 com base de silício é altamente resistente a temperaturas e desgaste:
• vida útil longa
• excelente adesão à cobertura por processo de aplicação otimizado
• cantos chanfrados perfeitamente protegidos

MaxFeedPlus

Para agujeros ciegos en hierro fundido

Debido a la reducción de peso constante en la ingeniería de automatización, el material se conserva cada vez más compacto. Para taladrado ciego en hierro fundido, hay apenas alguna pared a lo largo de los taladros en fundición. La geometría de MaxFeedPlus está diseñada para este tipo de aplicaciones:

- altos avances incluso en taladros cortos
- filos de corte con innovadores radios en los vertices
- probados y testados geometrías junto con innovador punto fino
- filo de corte estabilizado recién desarrollado consigue incrementar la vida
- reducción de los esfuerzos de avance en un 30%
- disponible como herramienta especial y combinada con diferentes diámetros simultáneamente

Para furos ciegos em ferro fundido

Devido a constante redução de peso e economia de materiais na engenharia automotiva, as peças são cada vez mais compactas. Mesmo em furos ciegos ou furações mais profundas não há espaço para desvios. A MaxFeedPlus foi projetada para estas aplicações:

- altos avanços mesmo para cortes reduzidos
- cantos arredondados com uma preparação de corte inovadora
- geometrias de vanguarda aliadas a afiações inovadoras testadas e comprovadas
- lâminas de corte estabilizadoras desenvolvidas recentemente aumentam a vida útil
- redução nas forças de avanço em até 30%
- fabricação de ferramentas especiais com geometrias combinadas e escalonadas

用于铸铁盲孔加工在汽车工业中，由于持续的降低重量，材料被显著节省。对于铸铁件的盲孔钻削，铸铁钻头的长切削角几乎没有任何空间。这个MaxFeedPlus几何形状被设计用于这类应用。

- 高的进给量
- 经过创新地刀口处理的刀尖圆角
- 经过反复测试的创新的横刃修磨的刀尖形状
- 新近开发的稳定的切削刃口有助于延长刀具寿命
- 降低切削力最大可至原来的30%
- 可提供非标刀具以及各种复合刀具

涂层
含硅涂层MCO700耐高温耐磨损
• 更长的刀具寿命
• 通过优化的中间涂层，可以优化涂层的附着性能
• 完美地保护刀尖倒角

Recubrimiento
El recubrimiento MCO700, con contenido de silicio es altamente resistente al desgaste y temperatura.
• alta vida de herramienta
• excelente adhesión del recubrimiento a través de una optimizada tecnología de recubrimiento
• vertices de chafanes perfectamente protegidos

Cobertura
A cobertura a base de silício MCO700 é altamente resistente a temperaturas e desgaste:
• vida útil longa
• excelente adesão da cobertura por processo de aplicação otimizado
• cantos chanfrados perfeitamente protegidos

AluPlus

Para corte altamente eficiente en aluminio

Geometría de corte especialmente diseñada.

- altos avances y velocidades de corte
- innovador diseño del perfil estriado permite la formación de viruta corta
- la broca fuerte atrás estabiliza la herramienta y aumenta significativamente la rigidez
- ideal en pre-fundido de aluminio para piezas de moldes
- taladrado en materiales solidos con alta garantía de posición
- duplica avances de corte comparando con otras marcas
- disponible como herramienta especial y combinada con diferentes diámetros simultáneamente

Para grande eficiência em alumínio

Geometria de corte especialmente desenhada:

- altos avanços e velocidade de corte
- desenho inovador do perfil dos canais que permite a formação de cavacos curtos
- corpo robusto estabiliza e aumenta a rigidez da ferramenta
- ideal para peças pré fundidas em alumínio
- perfuração com alta precisão de posicionamento
- dobro de avanços comparado a outras marcas
- fabricação de ferramentas especiais com geometrias combinadas e escalonadas

Recubrimiento como buena alternativa

MC800 es un recubrimiento de aluminio altamente resistente al desgaste.

- reduce el desgaste de la herramienta
- previene de la aparición de material en el filo de corte
- permite avances como en una herramienta de PCO

Cobertura como uma boa alternativa

A MC800 é uma cobertura especialmente desenvolvida para resistir ao desgaste em alumínio

- reduz o desgaste da ferramenta
- previne a formação de arestas pontiças e impregnação
- permite avanços até então utilizados exclusivamente em ferramentas de PCO

Para corte altamente eficiente en aluminio

Geometría de corte especialmente diseñada.

- altos avances y velocidades de corte
- innovador diseño del perfil estriado permite la formación de viruta corta
- la broca fuerte atrás estabiliza la herramienta y aumenta significativamente la rigidez
- ideal en pre-fundido de aluminio para piezas de moldes
- taladrado en materiales solidos con alta garantía de posición
- duplica avances de corte comparando con otras marcas
- disponible como herramienta especial y combinada con diferentes diámetros simultáneamente

涂层具有很好的附着性
特殊设计的MC800涂层是一种耐磨损的适合于铝件加工的涂层
• 可降低刀具磨损
• 防止积屑瘤和铁屑粘接
• 可以像PCO一样地提高进给效率

InoxPlus

Para inoxidables altamente aleados, y materiales tenaces.

Mecanizado económico de inoxidables altamente aleados y materiales tenaces en alta producción.

- faceta rectificadora en conexión con un innovador punto,
- filo de corte muy positivo con un filo especial y pulido
- filo de corte bastante pequeño que reduce las fuerzas de corte hasta un 40%
- puede taladrar fácilmente en materiales tenaces
- mantiene con precisión, para posición predeterminada
- rectitud y cilindridad excelente
- disponible como herramienta especial y combinada con diferentes diámetros simultáneamente

Recubrimiento

El recubrimiento MCO700, con contenido de silicio es altamente resistente al desgaste y temperatura.

- alta vida de herramienta.
- excelente adhesión del recubrimiento a través de una optimizada tecnología de recubrimiento
- aristas de chafanes perfectamente protegidos

Para aços inoxidáveis, alta liga e de difícil usinagem

Aplicação econômica para aços inoxidáveis, alta liga e de difícil usinagem em produção seriada.

- pontos facetados por uma afiadora desenvolvida especialmente para esta operação
- lâminas agudas com afiação especial
- cortes com perfil de cunha reduz as forças de avanço em até 40%
- capaz de realizar facilmente furações em materiais de difícil usinagem
- garante a posição pré-determinada com precisão
- excelente cilindridade e retilneidade
- fabricação de ferramentas especiais com geometrias combinadas e escalonadas

Cobertura

A cobertura a base de silício MCO700 é altamente resistente a temperaturas e desgaste:

- vida útil longa
- excelente adesão da cobertura por processo de aplicação otimizado
- cantos chanfrados perfeitamente protegidos

适用于不锈钢和高合金高强度钢在不锈钢和高合金高强度钢的大批量生产中，这是一款经济性很好的钻头

- 钻尖特殊磨制的切削面
- 特殊的刃口磨制，切削刃口特别锋利
- 非常小的横刃设计可以将进给阻力最大降至40%
- 可以轻松钻削难加工材料
- 可以精确保证要求的位置度要求
- 非常好的圆柱度和直线度
- 可提供非标刀具以及各种复合刀具

涂层
含硅涂层MCO700耐高温耐磨损
• 很长的刀具寿命
• 通过优化的中间涂层，可以优化涂层的附着性能
• 完美地保护刀尖倒角