



## DYEMANSION POWERSHOT S

Le meilleur système de sablage pour pièces finies avec une finition supérieure

### La technologie de revêtement la plus efficace pour réaliser des pièces d'utilisation finale

Notre système breveté PolyShot Surfacing (PSS) est non abrasif et fonctionne parfaitement avec des plastiques rigides comme le PA12 ou le PA11, quelle que soit leur géométrie. La projection de micro-billes accélérées à l'air comprimé égalise les pointes et les creux de la surface, ce qui permet d'obtenir une qualité de pièce plus homogène. Avec un temps de cycle de seulement 10 minutes et une capacité d'impression de taille moyenne par cycle, le Powershot S est très rentable. Au lieu d'avoir recours à des méthodes abrasives qui prennent beaucoup de temps comme le polissage au tonneau, l'utilisation du PolyShot Surfacing augmente considérablement votre productivité et la qualité des pièces.

### Surfaces semi-brillantes aux propriétés optimales : la référence pour des résultats de coloration supérieurs

Nous pensons que le PolyShot Surfacing est la base principale pour maximiser les résultats de coloration. Le PowerShot S offre un aspect semi-brillant unique et un toucher agréable pour la majorité des applications finales imprimées en 3D. Largement utilisé depuis 2016 dans diverses industries, il instaure de toutes nouvelles normes de qualité grâce à une meilleure résistance aux rayures et à des finitions homogènes. Ceci est particulièrement important pour les étapes de traitement ultérieures, comme notre DeepDye Coloring.

### Un confort d'utilisation avancé avec une ergonomie et un contrôle du processus améliorés

Découvrez un nouveau niveau de contrôle des processus grâce à un écran tactile et un panneau de commande intégré. Le PowerShot S fonctionne via une interface conviviale et des programmes pré-installés peuvent être démarrés. Les programmes individuels peuvent être configurés et enregistrés facilement, ce qui permet une adaptation rapide à votre application. Grâce à sa conception centrée sur l'utilisateur, tout est facilement accessible et peut être utilisé en toute sécurité. La surveillance continue permet un processus efficace et reproductible.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POWERSHOT S



## AUTOMATISATION

Programmation individuelle, commande et surveillance des paramètres de processus via le panneau de commande et l'écran tactile

## PERFORMANCES

Durée du cycle	Variable entre 1 à 40 minutes, généralement entre 5 et 15 minutes
Capacité par cycle	Impression de taille moyenne (e.g 3/4 d'une EOS P396 ou d'une HP Jet Fusion 4200/5200)
Volume du panier (réel/effectif)	100 litres / 26 litres
Dimensions du panier	∅ 600 mm x 450 mm

## DIMENSIONS

Système (L x l x H)	1700mm x 1310mm x 2030mm
Espace recommandé pour le fonctionnement (L x l x H)	2500mm x 2915 mm x 2300 mm

## POIDS

Système	480kg
---------	-------

## PUISSANCE

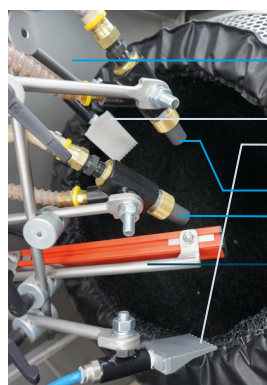
Alimentation	1 kW
Alimentation	400 V, 50 Hz, 16 a ou 208 V, 60 Hz, 20 A.

## AIR COMPRIMÉ

Consommation <sup>1</sup>	Minimum : 1,8 m <sup>3</sup> /min à 5 bar   64 cfm à 73 psi Maximum : 2,5 m <sup>3</sup> /min à 7 bar   88 cfm à 101 psi
---------------------------	---

## ÉMISSION DE BRUIT

Niveau sonore	< 80dB(A)
---------------	-----------



- Cabine en acier inoxydable
- 2x Buses d'ionisation à jet plat
- 2x Buses Borcabid
- 1x Chambre d'ionisation

<sup>1</sup> Pour que les machines soient pleinement fonctionnelles, DyeMansion recommande de configurer le système d'air comprimé pour une consommation maximale.

<sup>2</sup> Divergences possibles en fonction de la variante du système.

## CERTIFICATION<sup>2</sup>

✓ CE | 2006/42/EG

DyeMansion GmbH  
Robert-Koch-Strasse 1  
82152 Planegg-Munich  
Allemagne  
+49 89 414 170 500  
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc.  
4020 S. Industrial Drive, #160  
Austin, TX, 78744  
États-Unis d'Amérique  
+1 737 205 5727  
hello@dyemansion.com

Pour obtenir plus d'informations, rendez-vous sur :  
[www.dyemansion.com](http://www.dyemansion.com)