

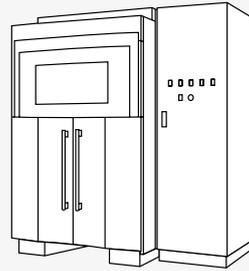


EOS P 396
Integrierbar in Industrie 4.0-Umgebungen
Herstellung qualitativ hochwertiger Teile

EOS P 396

Zuverlässige Fertigung und breitestes Werkstoffportfolio

Der Bestseller mit mittelgroßem Bauvolumen (340 x 340 x 600 mm) ermöglicht eine flexible und werkzeuglose Fertigung direkt aus CAD-Daten: von der bedarfsorientierten Herstellung von Ersatzteilen bis hin zur Serienproduktion.



- Alle 3D-gedruckten Teile haben hervorragende mechanische Eigenschaften und Maßhaltigkeit durch Softwarefunktionen wie Smart Scaling, EOSAME und eine kontinuierliche Temperaturüberwachung.
- Höchste Produktivität ist garantiert durch einen leistungsstarken Laser sowie hohe Scan- und Beschichtungsgeschwindigkeit.
- Eine Vielzahl von Anwendungen, welche die Anforderungen verschiedenster Branchen vollständig erfüllen, kann mit den 14 Materialien und 26 Parametersets realisiert werden.
- Die vollständige Integration in die IIoT-Umgebung, die mit EOSCONNECT Core erfolgt, führt zu einer durchgängigen digitalen Prozesskette vom CAD-Modell über die ERP- und MES-Anbindung bis hin zum fertigen Teil.
- Maximale Maschinenverfügbarkeit durch digitale Rückverfolgbarkeit von überall und zu jeder Zeit.
- Kontinuierliche Optimierung des gesamten Produktionsworkflows dank einer Auswertung und Dokumentation aller Bauzyklen.

Hauptsitz

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Deutschland
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

www.eos.info
info@eos.info

Niederlassungen

EOS China & Taiwan
Tel.: +86 21 602 307 00

EOS Frankreich
Tel.: +33 437 497 676

EOS Indien
Tel.: +91 443 964 8000

EOS Italien
Tel.: +39 023 340 1659

EOS Japan
Tel.: +81 45 670 0250

EOS Korea
Tel.: +82 2 6330 5800

EOS Nordische Länder & Baltikum
Tel.: +46 31 760 4640

EOS Nordamerika
Tel.: +1 877 388 7916

EOS Singapur
Tel.: +65 6430 0463

EOS Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1926 675 110

Technische Daten EOS P 396

Bauvolumen	340 x 340 x 600 mm
Lasertyp	CO ₂ ; 70 W
Baufortschritt	bis zu 3,0 l/h*
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 – 0,10 – 0,12 – 0,15 – 0,18 mm
Präzisionsoptik	F-Theta-Linse, Hochgeschwindigkeits-Scanner
Scangeschwindigkeit während des Bauprozesses	bis zu 6 m/s
Stromanschluss	400 V / 32 A, max. Stromaufnahme 16 A
Leistungsaufnahme	typisch 2,1 kW; maximal 10 kW
Abmessungen (B x T x H)	1840 x 1175 x 2100 mm
Empfohlener Aufstellraum	ca. 4,3 x 3,9 x 3,0 m
Gewicht	ca. 1060 kg

* für PA 2200 bei 120 µm Schichtstärke und 5% Packdichte

Software

PSW 3.8, EOSCONNECT (open interface OPC-UA, Web API), Smart Scaling



Werkstoffe

PA 1101, PA 1102 black, PA 2200, PA 2201, PA 2210 FR, PrimePart FR (PA 2241 FR), PA 3200 GF, Alumide, EOS TPU 1301, PP 1101, PrimeCast 101, ALM FR-106, ALM HP 11-30, ALM PA 640 GSL

Optionales Zubehör

IPCM P plus, Big Bag Entleerstation, Auspack- und Siebstation, Strahlkabine

