

Dimensions/surface de pose

microone (autonome)	1 100×770×2 040 mm (L×P×H)
Dimensions de transport	1 170 × 775 × 2 040 mm (L×P×H)
Poids	env. 1 250 kg
Module d'usinage microone	1 100×770 × 1 050 mm (L×P×H)
Poids du module d'usinage	env. 850 kg
Module d'alimentation microone	1 100×770 × 990 mm (L×P×H)
Poids du module d'alimentation	env. 400 kg

Ergonomie

Table de travail surélevée	1 360 mm
Distance bilatérale à la pièce	env. 300 mm

Électrique/pneumatique

Électrique	Alimentation en tension	3×400 V/AC
	Puissance raccordée	6,0 KVA
Pneumatique	Alimentation en air comprimé	min 5,5 bar

Trajets de déplacement des axes

Axe X	Entraînement linéaire	190 mm
Axe Y	Entraînement linéaire	140 mm
Axe Z	Entraînement linéaire	170 mm
Axe B optionnel	Torque avec serrage	+110 / -10 degrés, - 90 degrés en option
Axe C optionnel	Torque	360 degrés

Axes marche rapide

Axes X/Y/Z	55 m/mn
Axe B optionnel	130 tr/mn
Axe C optionnel	1 300 tr/mn jusqu'à 3 000/6 000 tr/mn

Axes accélération

Axes X/Y/Z	jusqu'à 15 m/s ²
------------	-----------------------------

Force d'avance des axes

Axes X/Y/Z	550 N
Axe B optionnel	7,5 N
Axe C optionnel	2,5 N

Précision de positionnement des axes selon VDI/DGQ 3441

Systèmes de mesure directe dans tous les axes avec précision maximale	
---	--

Taille de la pièce/surface de serrage

Diamètre max.	100 mm
Hauteur maximale, y compris le moyen de serrage	80 mm
Poids maximal, y compris le moyen de serrage	1,0 kg

Commande

Siemens	840 D sl
---------	----------

Broche principale

Type Classic 62VA41	Porte-outil ISO10
n max.	50 000 tr/mn
Diamètre de la pince de serrage	0,5–7 mm
Type de pince de serrage	ER11/EX12

En alternative

Type Classic 62VA33	Tension continue
Diamètre de la pince de serrage	3/4/6 mm
n max.	75 000 tr/mn
Couple de serrage max. S1	0,16 mm
Puissance S1	1,0 kg

En alternative

HF62.2	Porte-outil SKi16
Type de pince de serrage	ER11/EX12
n max.	60 000 tr/mn

En alternative

HF65.1	Tension continue
Diamètre de la pince de serrage	3/4/6 mm
n max.	75 000 tr/mn

Refroidissement par eau

pour tous les axes et toutes les broches

Variante 1	± 1 °C
Variante 2	± 0,1 °C

Changeur d'outil

Magasin d'outils standard	9 outils/ISO10
Extension Porte-outils WS40	40 outils
Magasin d'outils standard (variantes selon la broche)	12 outils/Serrage direct

Options

CFAO	hypermill®/hyperdent® Solidcam/Inventor/SprutCAM
Lubrification par quantité minimale / Distributeur moyen	
Aspiration	
Lubrification centralisée	
Mesurage de la pièce à usiner	
Installation d'extinction	
Applications laser	Découpage/Soudage
Chargeur de barres / chargeur de palettes	
Automatisation	Smart/Premium

DONNÉES